

垂直面・垂直方向

2軸同時測定

高精度デジタル水準器 DWL1900XY

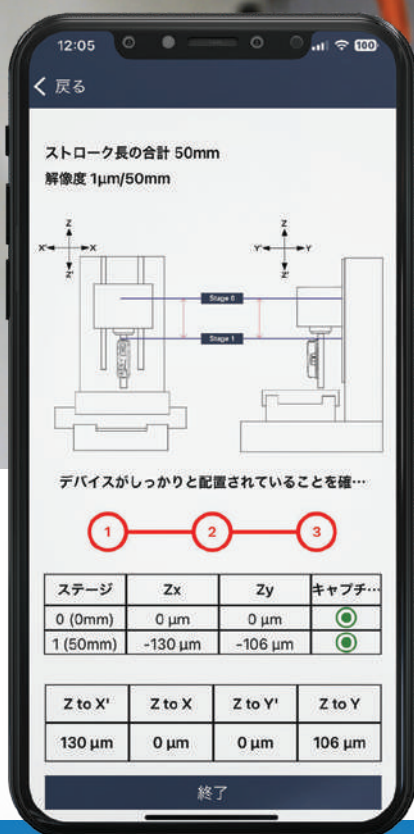
Digi-Pas®
A division of DIGIPAS Group

垂直面・垂直方向
同時測定
専用アプリで確認

U.S. Pat. No.: 9,459,121 B2 & D807,210S

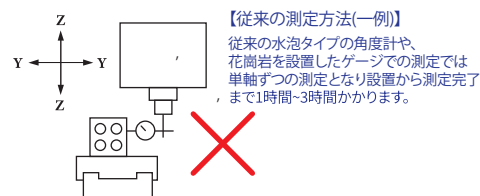
測定分解能表

Z軸測定ストローク長さ(mm)	測定解像度
50 mm	1 μ m / 50mm
100 mm	2 μ m / 100mm
150 mm	3 μ m / 150mm
300 mm	5 μ m / 300mm
400 mm	7 μ m / 400mm
500 mm	9 μ m / 500mm
800 mm	14 μ m / 800mm
1000 mm	17 μ m / 1000mm



DWL1900XYは、産業ユーザーや専門家向けに特別に設計された、垂直方向の2軸同時測定が行える精密デジタルレベルです。Bluetooth接続したモバイルアプリで、垂直方向の2軸 (Zx・Zy) の測定値を同時に確認できるだけでなく、専用アプリには、CNCマシン向けの機能も標準装備されており、機器設置やメンテナンス作業をリアルタイムでサポートします。従来の花崗岩とダイヤルゲージを用いた測定方法に比べて、作業時間の短縮や効率UPを図ることができます。

Digi-pas高性能デジタル水準器はMEMSセンサーを採用しています。従来の振り子式デジタルレベルと比較すると、輸送中の揺れや衝撃に耐性があるため、使用を重ねても精度を損なうことなく安定した性能を維持します。衝撃による機器の性能トラブルの心配や、ユーザーのメンテナンスの負担を軽減します。また、振り子式は単軸測定のため、2軸の測定に、2台設定する必要がありますが、DWL1900XYは1台で2軸同時に測定を行うため、日々の作業効率もアップすることが期待できます。



【従来の測定方法(一例)】

従来の水泡タイプの角度計や、花崗岩を設置したゲージでの測定では、単軸ずつの測定となり設置から測定完了まで1時間~3時間かかります。

DWL-1900XY



分解能力: 0.001°

定価: ¥74,000



8 885018 810375

© 2025 DIGIPAS TECHNOLOGIES INC. All Rights Reserved.



JQA

Products tested by TÜV SÜD, SGS accredited body to comply with CE, FCC & RoHS, calibrated traceable to UKAS, JIS, NIST & DIN, and manufactured under SGS certified ISO quality standards:



【製品概要】

- 垂直面の精密角度測定やアライメントでは、Zx軸とZy軸の2つの垂直軸が重要です。Digi-Pas DWL1900XY は、2軸同時の測定ができるため、従来の測定方法に比べて、設置から測定完了までの作業工数を大幅に削減できます。
- DWL1900XYは、産業ユーザーや専門家向けに特別設計された2軸垂直方向同時測定の精密デジタルレベルです。従来の花崗岩とダイヤルゲージによる測定と比較すると、作業効率と利便性を格段に向上させます。さらに、Digi-pasデジタル水準器は、MEMSセンサーを採用しており、衝撃による精度不良が起こりにくいため、精度補正にかかる膨大な工数や追加コストの心配はほとんどありません。
- 水平方面高性能2軸同時測定デジタル水準器DWL1500XYとの併用で、(垂直方向平面方向) 4軸同時測定も行えるようになりました。専用アプリに、4軸同時測定機能が標準装備されており、モバイルアプリ上で測定値を確認することができます。



【認証】

スピンドルキャリブレーションテストバーを設置し、DWL1900XYを使用したZx, Zy軸動作の真直度検査は、JISの検査規格に準拠しています。本製品のサンプルについて、第三者機関であるJQA(日本品質保証機構)の校正証明書を取得しており、産業ユーザーに求められる信頼性と精度を確実に保証します。精度操作性効率性を兼ね備えた本製品は、プロフェッショナルの現場において長期にわたり安心してご利用いただけます。

【アプリ機能利点】



スマート2Dバブル

2軸角度/レベリング測定値をバブル上で調整することができます。オートレンジ機能付き。
数値形式 度(Degree)、mm/M, In/Ft



単軸

単軸の角度が表示されます。
数値形式 度(Degree)、mm/M, In/Ft



複数デバイス利用

DWL1900XYの垂直方向2軸同時測定の他に、DWL1500XY(平面方向) を用いて垂直・水平方向4軸同時測定を行うことができます。一軸ずつの測定が必要な従来の方法と比較して、効果UPが図れます。



スクリーンショット

測定値をキャプチャするために、デバイスの機能を利用できます。



CNCマシン真直度測定機能

(スピンドルヘッドの真直度 Z軸)
Z軸方向の真直度を測るための、ストローク設定機能があります。



自己校正機能

定期的に自己校正機能を行うことで、工場出荷時の精度にリセットできます。



ABS(Absolute Zero)絶対レベルゼロ設定



オルタネートゼロ機能



単位変換



ZxZy軸 測定値表示



ホールド

設置方法動画



【仕様】

サイズ(長さ×幅×高さ)	149 x 51 x 40 mm or 6 x 2 x 1.5 inch
測定範囲(2軸)	90.000° to ± 5.000°
解像度	1μm/50mm, 3μm/150mm, 5μm/300mm & 17μm/1000mm
精度	±6μm/150mm or ±35μm/1,000mm stroke length at (90.000°±0.500°) ±12μm/150mm or ±70μm/1,000mm stroke length at other angles
再現性	0.001° (18μm/M or 0.0002in/ft)
応答時間(測定速度)	≤5 Sec.
電源	単三電池 2本(本品には付属されておりません) / micro USB port
Bluetooth 範囲	approx. 50ft. or 15mtr
素材	PC ABS / Zinc Alloy

製品の機能は、品質改善のため予告なしに変更されることがあります。

OS バージョン

- Android 8.0 以上
- iOS 12.0 以上

注: www.digipas.com で最新バージョンを確認してください。

DIGIPAS TECHNOLOGIES INC.
www.digipas.com

200 Spectrum Center Drive, Suite 300,
Irvine, CA 92618 U.S.A



© 2025 DIGIPAS TECHNOLOGIES INC. All Rights Reserved.



株式会社 アカツキ製作所

〒623-8558
京都府綾部市井倉新町石風呂53番地
TEL 0773-42-1001 FAX 0773-42-2043
https://www.kod-level.co.jp/

